

Rolltore · Roll- und Scherengitter



Torsysteme für individuelle Anforderungen

Rolltore

Rolltore aus Stahl oder Aluminium in jeder gewünschten Größe, vom Garagentor bis zum Hangartor nach Maß angefertigt. Als Einzeltor oder Rolltoranlage, bestehend aus mehreren Toren mit festen, verfahrbaren oder wegklappbaren Stützen bzw. seitlichen Drehflügeln, festen Seitenfeldern, mit oder ohne Tür oder mit Schlupftüren.

Güteüberwachung:

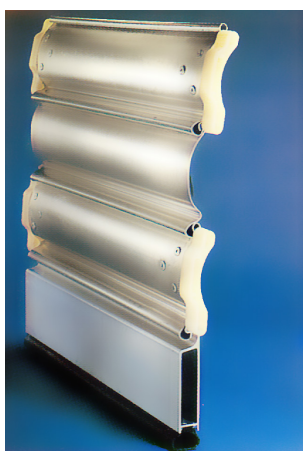
Die Tore werden gem. VOB, Teil C DIN 18 358 - Rollladenarbeiten hergestellt und geliefert. Sie entsprechen den Sicherheitsvorschriften des Hauptverbandes der gewerblichen Berufsgenossenschaften e.V., Zentralstelle für Unfallverhütung und Arbeitsmedizin, Bonn, für kraftbetätigte Fenster, Türen und Tore.

Grundbestandteile, Einzelteile:

Rolltorpanzer, Rolltorwelle, Laufnuten, Konsolen, Elektromechanik

Bauart Torpanzer:

Der Torpanzer besteht aus ineinandergeschobenen Rolltorlamellen aus gezogenem, sendzimir-verzinktem Stahl oder Natur-Aluminium. Auf die Lamellen sind Endkappen aus Kunststoff genietet, damit sich der Panzer ruhig in den seitlichen Führungsprofilen bewegt und die Lamellen sich nicht gegeneinander verschieben können. Die oberste Lamelle trägt die Abschlusslamelle, die mit der Rolltorwelle verschraubt wird. Bodenendleiste mit Hohlgummiprofil für exakt dichten Bodenabschluss.



Torwelle:

Als Rolltorwelle dient ein Stahlrohr nach DIN 2448 (max. Durchbiegung: 1 - 500). An beiden Enden sind Wellenbolzen zu Ringen eingeschweißt, die auf einem Kugellager liegen (Flansch- oder Stahlager).

Konsole:

Die Konsole für die Halterung der Welle und des Antriebs wird jeweils gemäß Einbaumöglichkeiten konstruiert. (Platzbedarf für den Einbau des Rolltores abhängig von Platzbedarf des Antriebes und der Stärke der Welle sowie Stärke des Panzers.)

Führungsprofile:

Die Führungsprofile aus verzinktem Stahl oder auf Wunsch aus Aluminium (geräuschfreier Lauf) haben eine Tiefe je nach statischen Gegebenheiten, mindestens jedoch 1,5% der Torbreite.

Elektroantrieb:

Als Elektroantrieb dient ein Schneckengetriebemotor, der entweder direkt mit der Rolltorwelle gekuppelt ist und eine eingebaute Fangvorrichtung hat (Aufsteckantrieb bei Torgewicht bis ca. 600 kg und Seitenplatz an Antriebsseite ca. 250 mm), oder der über einen Kettenantrieb die Rolltorwelle bewegt. Der Kettenantrieb besteht aus Präzisions-Rollketten nach DIN 8187 und aus stahlgefrästen Kettenrädern sowie einer zusätzlichen Fangvorrichtung. Diverse Bedien- und Steuerungsarten sind wählbar.



Profil 1



Profil 2



Profil 7



Profil 9

Wählbare Lamellenprofile für Rolltore

(jeweils in Stahl oder Aluminium, rollgeformt oder stranggepresst)

Profil 1:

als luftdurchlässiger Gitterstab einsetzbar oder als stranggepresstes Profil mit Acrylglas-Sichtfenstern (Lichtlamelle) oder mit Lochblech-Füllung (Lüftungslamelle).

Profil 2:

doppelwandige Lamelle zur besseren Wärmedämmung mit Polystyrol oder zur besseren Schalldämmung mit Mineralfaser gefüllt.

Profil 7:

für viele Tore verwendbar, ergibt einen ausgesprochen kleinen Ballen.

Profil 9:

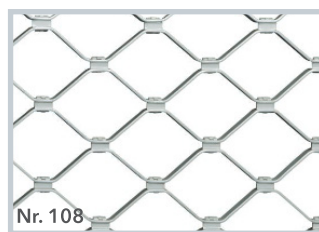
Stabile Standardlamelle, ergibt einen relativ kleinen Ballen, auch als stranggepresste Licht- und Lüftungslamelle lieferbar.

Rollgitter

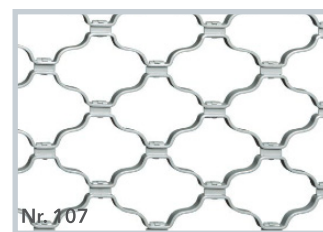
Das aufrollbare Gitter besteht aus Flachprofilen aus warmgewalztem, verzinktem Stahl oder eloxiertem Aluminium, auf Wunsch nach RAL pulverbeschichtet. Die horizontal laufenden Profile bieten eine höchstmögliche Knickstabilität, so dass das Gitter unter normalen Bedingungen nicht eingedrückt werden kann. Die Profile sind durch Klemmen stabil miteinander verbunden, die gleichzeitig als Gelenke dienen, um das Gitter zu einem geringstmöglichen Ballen aufzuwickeln.

Aus dem jeweils gleichen Material wie die Rollgitter sind die Führungsprofile, in denen das Gitter befestigt ist und sich gleichzeitig bewegt. Für Rollgitter aus Aluminium können Führungsprofile mit PVC-Einlage geliefert werden, die einen ruhigeren Lauf bewirken. Manuell kann das Rollgitter mittels Winde bedient werden, auf Wunsch mit unterstützendem Federantrieb oder Elektroantrieb mit diversen Bedien- und Steuerungsmöglichkeiten.

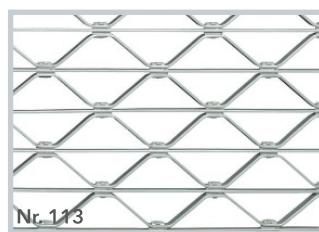
Rollgitter zur Sicherung von Schaufenstern, Eingängen und Passagen



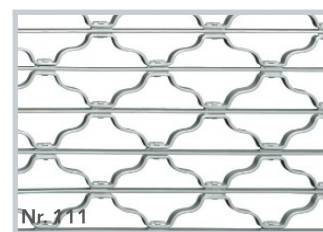
Nr. 108



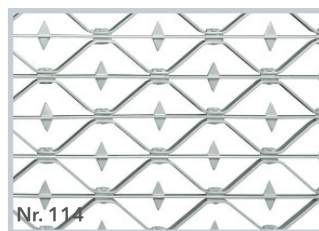
Nr. 107



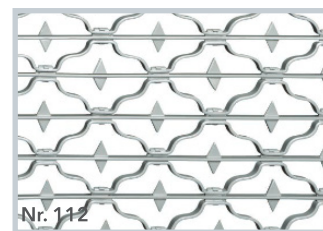
Nr. 113



Nr. 111



Nr. 114



Nr. 112

Wählbare Gitterprofile für Rollgitter

Silberprofil Nr. 108: gerade Wabenform (Standardausführung)
Silberprofil Nr. 113: gerade Wabenform mit Querstab
Silberprofil Nr. 114: gerade Wabenform mit Querstab und Spitze

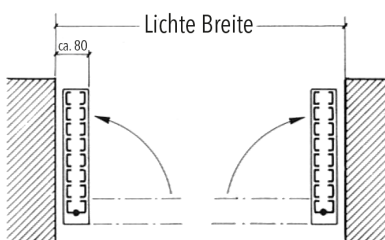
Silberprofil Nr. 107: gebogene Wabenform (Standardausführung)
Silberprofil Nr. 111: gebogene Wabenform mit Querstab
Silberprofil Nr. 112: gebogene Wabenform mit Querstab und Spitze

Scherengitter

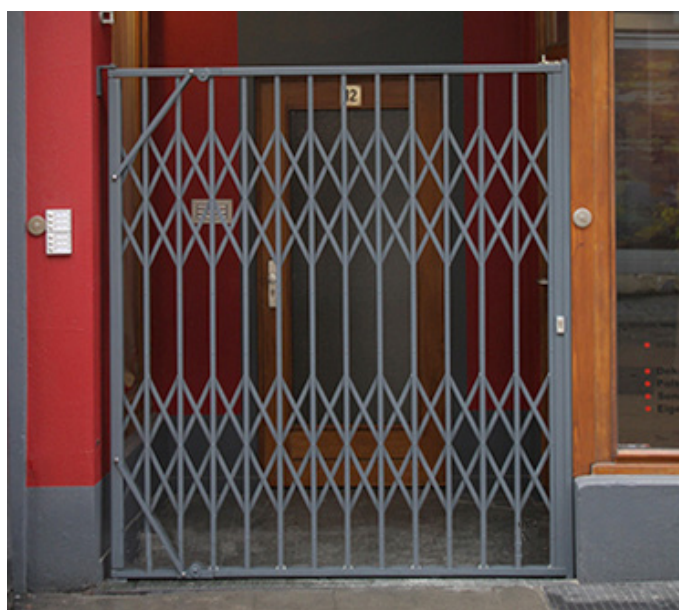
Das Scherengitter ist aus verzinktem Stahl und besteht aus stabilen Doppelstäben in Form von U-Profilen (10 x 20 x 10 x 3 mm) und zur Verengung der Zwischenräume aus Scheren in Form von Flachprofilen (18 x 4 mm). Die obere Schiene ist fest, die untere wahlweise fest oder zur Vermeidung einer Stolperkante nach oben klappbar. Beide Schienen bestehen aus U-Profilen (30 x 50 x 30 x 2 mm). Die Verschlusschiene besteht ebenfalls aus einem U-Profil (30 x 50 x 30 x 3 mm) und hält ein PZ-Hakenriegelschloss, das für ein Profilzylinderschloss vorgefertigt ist. Zur Erhöhung der Sicherheit ist der Rücken der Verschlusschiene mit einem Winkelprofil oder einem U-Profil verstärkt.

1- oder 2-flügelig

zusammengeschobene Gitter
 nicht schwenkbar
 90° schwenkbar
 180° schwenkbar



Scherengitter zur Sicherung von Türen und Fenstern , wenn kein Sturz vorhanden ist.



Rolltore · Roll- und Scherengitter

Bedienung

Rolltore: mit E-Antrieb
Rollgitter: manuell oder mit E-Antrieb
Scherengitter: manuell

Steuerung

Totmann-Steuerung (Dauerdruckbedienung) oder „resamatic“-Steuerung mit wählbaren Bedienarten und Zusatzfunktionen

Oberflächenausführung/Farbgebung

Stahloberflächen: verzinkt, folienbeschichtet in Standardfarben oder pulverbeschichtet nach RAL
Aluminiumoberflächen: natur, eloxiert, folienbeschichtet in Standardfarben oder pulverbeschichtet nach RAL

Verhaltensmerkmale während Benutzung und Betrieb

Brandverhalten (DIN 4102):
schwerentflammbar (Baustoffklasse B1)
nicht brennbar (Baustoffklasse A1)

Anwendungsbereich/Einsatzmöglichkeit

Rolltore: als Außen- und Innentore für Fertigungs-, Lager- und Fahrzeughallen, Parkhäuser
Rollgitter: Schaufenster, Eingänge und Passagen
Scherengitter: für Türen und Fenster

Montagedurchführung

nach Montageanleitung vom Hersteller

Betrieb und Unterhaltung

Wartung: wartungsarm
Reinigung: abwaschbar
Reparaturen und Ersatz: Einzelteile austauschbar

Bezugsmöglichkeiten

Lieferbereich: Deutschland, Schweiz und Österreich
Lieferzeit: auf Anfrage
Versand: Werkeigene Fahrzeuge, Spedition

Preise und Verkaufsbedingungen

Preise auf Anfrage
Vertrags- und Gewährleistungsbedingungen: werkseitige Bedingungen nach VOB 2 Jahre

Technischer Kundendienst

Technische Beratung: Fachhändler, unterstützt durch Werkingenieure

Weitere Informationen und Beratung:

BeluTec Vertriebsgesellschaft mbH
Am Seitenkanal 3
D-49811 Lingen/Ems
Telefon: +49 (0)591 912040
Fax: +49 (0)591 54244
E-Mail: verkauf@belutec.com



Auf unserer Homepage unter:

www.belutec.com/torsysteme/industrietore/rolltore-rollgitter.html

